



GALVA M



GALVANISATION À FROID MATE GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE - 97 % DE PRINCIPE ACTIF (Aérosol)

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État : liquide

Densité : 0,79 +/- 0,02

Odeur : solvantée

Couleur : zinc mat

pH : sans

Point éclair : inférieur à 21°C



PROPRIÉTÉS

GALVA M est un procédé par vaporisation à froid spécifiquement conçu pour offrir une protection galvanisée aux surfaces acier ou en fer qui sont exposées à la corrosion. Le rendu fini métal en zinc hautement concentré devient une partie intégrale du métal pour prévenir la rouille et la corrosion.

Avantages : les surfaces métalliques peuvent être galvanisées sans immersion dans le zinc à chaud. Dépôt d'une couche de zinc pur à 95 %. Ce revêtement n'est pas une peinture, il offre une protection galvanisée aux surfaces métalliques, sans les inconvénients ni les coûts d'une immersion à chaud. Même les surfaces les plus difficiles d'accès sont rapidement galvanisées. Protection longue durée. Comme pour l'immersion dans le zinc à chaud, **GALVA M** se fixe électro-mécaniquement sur la surface métallique pour lui offrir des années de protection contre la rouille. Si la couche de zinc déposée est rayée, celle-ci s'atténue d'elle-même comme une véritable couche galvanisée par immersion à chaud. Galvanise n'importe quelle surface métallique, n'importe où. L'aérosol peut être facilement utilisé partout pour offrir aux surfaces métalliques une protection durable. Les surfaces traitées peuvent être : soudées en toute sécurité (pas de gaz ni de brûlure); peintes après 1 nuit de séchage avec des finis décoratifs ou des couches protectrices. Possibilité d'utilisation en tant que couche finale ou en tant qu'apprêt. Aucune préparation spécifique ou coûteuse n'est requise avant de peindre. Compatibilité avec tous les types de finis industriels. Arrêt de la rouille sous tous les climats. Il s'agit d'un apprêt de grande qualité compatible avec les besoins industriels les plus durs.

Domaines d'utilisation : permet de protéger à moindre coût les investissements en équipements et en infrastructures des sites de fabrication, des installations maritimes, des écoles, des bâtiments commerciaux, des sites de transformation alimentaire, ou de tout établissement qui utilise ou est construit avec de l'acier ou du fer exposé.

Séchage : sec au toucher : 5 à 15 minutes. Laisser sécher au minimum 8 heures avant de passer toute couche dessus.

Homologations : **GALVA M** est autorisé par le Ministère U.S. de l'Agriculture (USDA) pour un usage dans les établissements officiels opérant sous le régime Fédéral de la viande, de l'aviiculture, des crustacés et des programmes d'inspection de la production d'œufs. La lettre originale d'acceptation USDA est classée au Bureau de l'Intérieur (Homme Office). Conformité aux règles de Spécifications Militaires US n° : MIL-P-26915 B (acier); MIL-T-24433 (Tours); MIL-P-21035 A (Réparations galvanisées); et MIL-P-46105 (Soudure sur apprêt).

Utilisation de GALVA M suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Galvanisation à froid, protection anticorrosion.	Prêt à l'emploi.	Préparation de la surface : éliminer à l'aide d'une brosse métallique toute la rouille en décomposition. Nettoyer la surface avec un solvant afin d'éliminer tous les dépôts d'huile et de graisse. Pour une protection maximale, nettoyer jusqu'au métal nu. La surface finale doit être sèche et sans dépôt d'huile ni de poussière avant d'appliquer GALVA M. Agiter fortement l'aérosol pendant quelques minutes. Vaporiser à 30 cm de la surface à traiter avec un mouvement circulaire. Pour une meilleure protection, appliquer de fines couches. Appliquer à des températures comprises entre 7 et 49°C. Après usage, purger la valve tête en bas jusqu'à sortie du gaz.

Recommandations : récipient sous pression. À protéger contre les rayons solaires et ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Porter des gants lors de la manipulation de **GALVA M**.

D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.